

## BREVE STORIA A PUNTATE SULLA CONVENIENZA DI UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO IN CONTO ENERGIA

1/5

### INDICE

PARTE PRIMA: COS'È UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO.....	1
Ma cos'è un impianto FOTOVOLTAICO?.....	1
E se in futuro volessimo aumentare la produzione di energia ?.....	2
PARTE SECONDA: MA E' VERO CHE LE BOLLETTE AUMENTERANNO CON IL FOTOVOLTAICO ?.....	3
Facciamo un po' di chiarezza citando delle fonti obiettive e non solo il "sentito dire".....	3
Facciamo due conti.....	3

### PARTE PRIMA: COS'È UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO.

Sembra impossibile, assurdo. Eppure sfruttare la luce solare per ridurre considerevolmente il costo della nostra bolletta elettrica ed inoltre avere una sicura rendita finanziaria oggi è una realtà grazie alla società **PIETROSANTI IMPIANTI srl**.

Il sole ogni giorno riversa su di noi una quantità di energia enorme sotto forma di luce e calore; basti pensare che la quantità **annua** di energia solare che arriva sul nostro pianeta equivale a 10.000 (diecimila) volte la domanda d'energia annuale della popolazione mondiale.

Gli impianti FOTOVOLTAICI installati dalla **PIETROSANTI IMPIANTI srl** sono in grado di trasformare la luce solare in energia elettrica direttamente utilizzabile nelle nostre case.

#### ***Ma cos'è un impianto FOTOVOLTAICO?***

Come accennato, è un impianto per la produzione di energia elettrica. La tecnologia FOTOVOLTAICA sfrutta le proprietà del silicio, un elemento semiconduttore molto usato in tutti i dispositivi elettronici.

Il FOTOVOLTAICO non è una tecnologia nuova (Einstein vinse il premio Nobel per averne spiegato il suo funzionamento 90 anni fa!!!). Da allora ne è stata fatta di strada.

Energie alternative, Impianti elettrici e termici, Certificazione energetica, Dichiarazione di rispondenza impianti elettrici, Direzione lavori, Consulenza tecnica d'ufficio (CTU) e di parte (CTP), Coordinatore per la sicurezza (CSP e CSE), Progettazione pratiche prevenzione incendi (CPI)

## BREVE STORIA A PUNTATE SULLA CONVENIENZA DI UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO IN CONTO ENERGIA

2/5

L'impianto fotovoltaico non è mai stato e tutt'ora non è inquinante, non produce scorie, non produce radiazioni e non richiede particolari autorizzazioni per la sua installazione.

Nella maggior parte dei casi basta una comunicazione di inizio lavori in carta semplice, che vi forniremo, da far protocollare all'ufficio tecnico del proprio comune di residenza.

I moduli fotovoltaici installati sul nostro tetto ed un inverter in grado di trasformare l'energia prodotta dai moduli con il sole in energia elettrica per le nostre abitazioni sono le uniche cose di cui abbiamo bisogno. Nient'altro. A tutto il resto penserà la società **PIETROSANTI IMPIANTI srl** offrendovi un "chiavi in mano" veramente vantaggioso.

Riassumendo, i principali vantaggi che otterremo sono:

- assenza di qualsiasi tipo d'emissione inquinante;
- risparmio dei combustibili fossili;
- risparmio sulla bolletta elettrica;
- rendita garantita grazie all'incentivo statale per 20 anni !!!;
- estrema affidabilità poiché non esistono parti in movimento (vita utile superiore a 60 anni);
- costi di manutenzione ridotti al minimo.

### ***E se in futuro volessimo aumentare la produzione di energia ?***

Basterà aumentare il numero dei moduli !

## BREVE STORIA A PUNTATE SULLA CONVENIENZA DI UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO IN CONTO ENERGIA

3/5

### PARTE SECONDA: MA E' VERO CHE LE BOLLETTE AUMENTERANNO CON IL FOTOVOLTAICO ?

Inconcepibile !

Nonostante il disastro umano ed ambientale causato dalla centrale nucleare di Fukushima, che dovrebbe far riflettere tutti noi sull'opportunità di investire sulle fonti rinnovabili come gli impianti fotovoltaici della ditta PIETROSANTI IMPIANTI srl , da più parti si sente dire che il costo della nostra bolletta elettrica presto aumenterà proprio per sostenere gli incentivi erogati alle fonti rinnovabili.

#### ***Facciamo un po' di chiarezza citando delle fonti obiettive e non solo il "sentito dire".***

Il vero costo per tutti gli utenti domestici (la famosa "componente A3" della bolletta elettrica della quale si sente troppo parlare in questi giorni) per sostenere gli incentivi anche degli impianti fotovoltaici della società **PIETROSANTI IMPIANTI srl** è del 2 (DUE) % (Elaborazione APER su dati AEEG - I trimestre 2009, GME - Aprile 2009).

Sento già le voci di protesta a questa prefazione: *"Ma perché allora nella mia bolletta io pago una componente A3 più alta ?"*

La risposta è semplice ma purtroppo non pubblicizzata. Sul sito web istituzionale dell' Autorità dell'Energia Elettrica e Gas ([http://www.autorita.energia.it/allegati/dati\\_documenti/prezzi/034-11argtab3.xls](http://www.autorita.energia.it/allegati/dati_documenti/prezzi/034-11argtab3.xls)) è facilmente verificabile che: della componente A3 solo una minima parte viene effettivamente usata per sostenere gli incentivi del fotovoltaico.

#### ***Facciamo due conti.***

- Gli impianti fotovoltaici, come quelli della società **PIETROSANTI IMPIANTI srl**, realizzati ed allacciati alla rete elettrica con il Conto Energia dal 2007, ad oggi (marzo 2011) sono circa 5 GW (fonte: <http://atlasole.gse.it/atlasole>);
- la loro produzione di energia annua sarà quindi di circa 6.000 GWh/anno ;
- l'incentivo che viene pagato ai possessori di impianti fotovoltaici è circa 0,35 €/kWh (anno 2010), quindi la cifra annua da incentivare tramite le nostre bollette elettriche è di 2,1 Miliardi di Euro;
- l'Italia consuma in totale circa 333 Miliardi kWh/anno (dati TERNA), quindi per finanziare gli incentivi per il fotovoltaico, ogni kWh consumato da ogni Italiano dovrà essere gravato di

Energie alternative, Impianti elettrici e termici, Certificazione energetica, Dichiarazione di rispondenza impianti elettrici, Direzione lavori, Consulenza tecnica d'ufficio (CTU) e di parte (CTP), Coordinatore per la sicurezza (CSP e CSE), Progettazione pratiche prevenzione incendi (CPI)

## BREVE STORIA A PUNTATE SULLA CONVENIENZA DI UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO IN CONTO ENERGIA

4/5

un'addizionale A3 di  $2,1 / 333 = 0,0063\text{€}$  (miliardi di euro richiesti con gli incentivi diviso i miliardi di chilowattora che leggiamo in bolletta).

Riassumendo, visto che una famiglia media italiana consuma ogni anno 2700 kWh, ogni anno pagherà in totale  $2700 \times 0,0063 = 17,01\text{€}$  per incentivare gli impianti fotovoltaici funzionanti dal 2007 ad oggi.

Direi quindi che forse vale veramente la pena di investire 1,41€ (un caffè ed un cornetto) al mese per avere energia veramente pulita e non pericolosa per noi o per l'ambiente !!!

Sfruttare la luce solare per ridurre considerevolmente il costo della nostra bolletta elettrica di giorno ed inoltre avere una sicura rendita finanziaria è quindi una realtà grazie alla società **PIETROSANTI IMPIANTI srl**.

Per ogni altra informazione, potete scrivere a [segreteria@studiotorregiani.it](mailto:segreteria@studiotorregiani.it), chiamare direttamente al numero 328/30.29.394 o visitare il sito [www.studiotorregiani.it](http://www.studiotorregiani.it)

Energie alternative, Impianti elettrici e termici, Certificazione energetica, Dichiarazione di rispondenza impianti elettrici, Direzione lavori, Consulenza tecnica d'ufficio (CTU) e di parte (CTP), Coordinatore per la sicurezza (CSP e CSE), Progettazione pratiche prevenzione incendi (CPI)

Via Norvegia, 91- 00041 Albano Laziale (Roma) Tel./Fax: 06.9343876 Cell. 328.3029394 [segreteria@studiotorregiani.it](mailto:segreteria@studiotorregiani.it)